



ISO/IEC 17025
ЛК - 001

Врз основа на сертификатот за акредитација Бр. ЛК - 001 издаден од Институтот за акредитација на Република Македонија со кој се потврдува дека се исполнети барањата од стандардот МКС ЕН ИСО/ИЕЦ 17025 за дејностите од калибрацијата на уреди за мерење сила и момент на сила и врз основа на позитивните резултати од калибрацијата, Лабораторијата за сила и момент на сила при Универзитетот Св. Кирил и Методиј во Скопје - Машински факултет го издава следниот:

СЕРТИФИКАТ Бр. 1000/2 за калибрација на уред

1. Назив на уредот: Електронски динамометар
2. Производител: LEUMAS – Италија
3. Тип на уредот: СВ / АЕР
4. Сериски број: 111000
5. Сопственик на уредот: "ПРЖИНО" А.Д. - СКОПЈЕ, Банско" - бб
6. Основни карактеристики на уредот: Мерен опсег до 100000 [N]
7. Општи информации за калибрацијата: Калибрацијата е извршена на притисок
8. Дата на калибрацијата: 19.04.2013 г.
9. Услови на околината: 21,1°C (±1°C) / 43,4%
10. Мерен инструмент: Мерно засилувачки инструмент марка НВМ, тип MGC Plus сериски број 801078944 и давач за сила НВМ, тип Z12/200, сериски број F08084, калибрациска и мерна способност (СМС) 0,032%
11. Референца за следливост: *Овој сертификат е издаден врз основа на следливоста со еталонот на германската калибрациона лабораторија за механички големини DKD-K-00101 што го реализира мерните единици од меѓународниот систем на мерни единици - SI*
12. Барање за калибрација број **07-1000/1** од **02.05.2013 г.**
13. Вкупно страни: **2**

Сертификатот за калибрација не смее да се репродуцира без претходно одобрување од лабораторијата..

Сертификатот за калибрација без потпис и печат е невалиден.

Мерните резултати, проширената неодреденост калибрациониот метод се дадени во Прилогот кон сертификатот, на страниците кои следат.

Одговорно лице,

д-р Петар Симоновски

Декан,

Проф. д-р Атанас Кочов

Универзитет “Св. Кирил и Методиј” во Скопје
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА СИЛА И МОМЕНТ НА СИЛА



ISO/IEC 17025
ЛК - 001

ПРИЛОГ КОН СЕРТИФИКАТ 1000/2

Тип на калибрираниот уред: CB / AEP

Сериски број: 111000

ГЕНЕРАЛНИ ИНФОРМАЦИИ ЗА КАЛИБРАЦИЈАТА

При калибрацијата е користена калибрационата процедура РУЛ 5.5.02 која е во согласност со стандардот МКС EN ISO 376:2009 и со публикациите EURAMET/cg-04/v.02.

АМБИЕНТАЛНИ УСЛОВИ

Калибрацијата е извршена во амбиентални услови со температура од 21,1°C и влажност од 43,4 %.

РЕЗУЛТАТИ ОД КАЛИБРАЦИЈАТА

НИВО	ЗАДАДЕНО [daN]	ИЗМЕРЕНА СИЛА (СРЕДНА ВРЕДНОСТ) [daN]	РЕЛАТИВНА РАЗЛИКА [%]	ПРОШИРЕНА МЕРНА НЕОДРЕДЕНОСТ K=2	КЛАСА СПОРЕД ISO 376
0	0	-	-	-	-
1	15000	15033,3	0,222	0,816%	-
2	25000	24987,7	-0,053	0,822%	-
3	35000	35053,3	0,152	0,505%	-
4	50000	50063,3	0,127	0,334%	-
5	65000	65100,0	0,154	0,289%	-
6	75000	75127,7	0,169	0,274%	-
7	85000	85167,7	0,196	0,276%	-
8	100000	100207,7	0,207	0,196%	-

КАЛИБРАЦИСКА НЕОДРЕДЕНОСТ

Неодреденоста на резултатите е добиена со земање предвид на сите фактори кои влијаат. Мерната проширена неодреденост е добиена со земање на стандардната неодреденост помножена со фактор $k=2$ и е пресметана според публикацијата EURAMET/cg-04/v.02. Факторот на покривање за нормалната распределба соодветствува на веројатност на покривање од околу 95%.

КРАЈ НА СЕРТИФИКАТОТ.

Одговорно лице,

д-р Петар Симоновски